



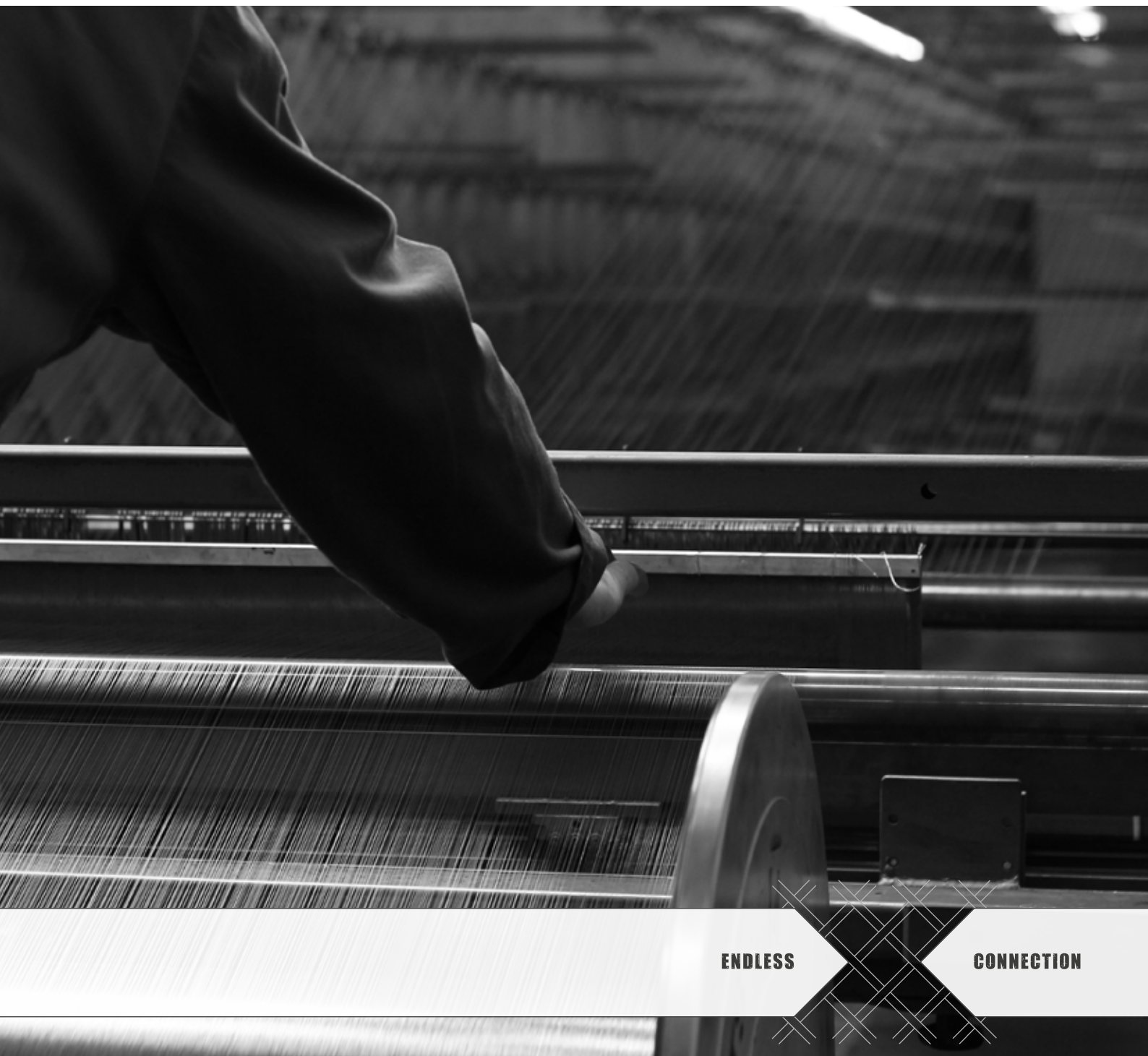
WIRE WEAVING  
DINXPERLO

# CONNECT

## MAGAZINE

02

Oktober 2016



ENDLESS

CONNECTION

06 ONS  
VAK

Berekenen, opzetten,  
opbomen en intrekken

08 DE VERBINDING  
MET...

...de filterindustrie

10 DOOR HET  
GAAS VAN...

...Marcel Veldhuis,  
QHSE-manager



WIRE WEAVING  
DINXPERLO

## HONDERD JAAR THUIS IN METAALGAAS

Wire Weaving Dinxperlo is uw partner in hoogwaardig metaalgaas. Of het nu gaat om een fijnmazig metaalgaasfilter voor een industriële toepassing, gelast bloemengaas voor de tuinbouw, of geweven designgaas voor een exclusieve gevel; sinds 1917 produceren wij in huis veelzijdige metaalgaasoplossingen voor relaties wereldwijd.

## ENDLESS CONNECTION

Wij gaan graag de verbinding aan. De verbinding met mensen, de verbinding met relaties, de verbinding in metaaldraad. Een verbinding die – wat ons betreft – altijd voor lange tijd is. Waar iedereen mee en op kan bouwen!

### Sectoren waarin we de verbinding maken zijn o.a. :

- Horticulture
- Design
- Bouw
- Branders
- Dierenverblijven
- EMI/RFI shielding
- Filtratie
- Machinebouw
- Olie en gas
- Zeefdruk
- Scheepsbouw
- Verpakkingsindustrie
- Automotive
- Voedingsmiddelen
- Chemie

Anholtseweg 18  
7091 HA Dinxperlo  
Nederland

T : +31 (0)315 65 98 00  
I : [www.wireweaving.com](http://www.wireweaving.com)  
E : [dinxperlo@wireweaving.com](mailto:dinxperlo@wireweaving.com)

ENDLESS

CONNECTION



WIRE WEAVING  
DINXPERLO

CONNECTMAGAZINE

## VOORWOORD

### Volop ontwikkelingen



Voor u ligt de tweede editie van ons ConnectMagazine; het magazine waarmee we u elk halfjaar op de hoogte brengen van alles wat er in en om onze fabriek en branche gebeurt. En we kunnen u zeggen: er gebeurt veel!

We zijn volop aan het ontwikkelen. Bijvoorbeeld in de filter-industrie, waar we samen met waterbehandelingsspecialist Hubert werken aan filters die nóg beter aansluiten op de strikte eisen voor nucleaire toepassingen. Een innovatief, intensief en vooral interessant traject! In het interview met QHSE-manager Marcel Veldhuis leest u vervolgens meer over de kwaliteit van ons product, de openheid van onze organisatie en vooral de beheersbaarheid van ons proces die ervoor zorgden dat Hubert de uitdaging graag met ons aanging.

Op pagina 6 van dit ConnectMagazine vervolgen we de serie 'ons vak' waarin we steeds een stap uit ons productieproces in beeld brengen. In de eerste editie las u over de productie van onze metaaldraden, nu laten we u het opbomen en intrekken van deze metaaldraden zien. Een specialistische klus waar onze medewerkers u graag het fijne (én grove) van laten weten!

Met dit magazine willen we overbrengen hoeveel passie, energie, innovatie en vakmanschap er in onze producten zit. Om de schoonheid van gaas ook buiten de branche te laten zien, bedachten we een nieuw concept; 'Wired People'. Met het merk 'Wired People', brengen we onze prachtige ambachtelijke weefsels nu als industriële decoratie naar kantoren en woonkamers. Op pagina 5 en op [www.wiredpeople.nl](http://www.wiredpeople.nl) leest u meer over dit spannende design-avontuur!

We hopen u met dit magazine een mooie mix van artikelen te bieden en wensen u vanuit Dinxperlo weer veel leesplezier toe!

Hartelijke groet,

Puck van Holsteijn  
C.O.O. Wire Weaving Dinxperlo

## INHOUD

### 04 VOOR DE DRAAD!

### 06 ONS VAK

Berekenen, opzetten, opbomen en intrekken

### 08 DE VERBINDING MET...

...de filterindustrie

### 10 DOOR HET GAAS VAN...

...Marcel Veldhuis, QHSE-manager

## COLOFON

ConnectMagazine is een uitgave van Wire Weaving Dinxperlo.

### Wire Weaving Dinxperlo

Anholtseweg 18, 7091 HA Dinxperlo  
T : +31 (0)315 65 98 00  
I : [www.wireweaving.com](http://www.wireweaving.com)  
E : [dinxperlo@wireweaving.com](mailto:dinxperlo@wireweaving.com)

### Hoofredactie

Puck van Holsteijn, Wire Weaving Dinxperlo  
Berdien Lansink, Wire Weaving Dinxperlo  
Luuk Hoopman, Wire Weaving Dinxperlo  
Sandra Heusinkveld, Wire Weaving Dinxperlo

### Redactie en vormgeving

Profilers Communicatie, Doetinchem

### Drukwerk

Drukkerij Westerlaan, Lichtenvoorde

### Fotografie

Wire Weaving Dinxperlo

### Adreswijzigingen en abonnementen

[dinxperlo@wireweaving.com](mailto:dinxperlo@wireweaving.com)

*Wire Weaving Dinxperlo heeft dit magazine met zorg samengesteld. Onjuistheden kunnen echter voorkomen. We zijn op geen enkele wijze aansprakelijk voor geleden schade welke voortvloeit uit de in dit magazine verstrekte informatie. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd of openbaar gemaakt worden zonder voorafgaande toestemming van Wire Weaving Dinxperlo.*

## VOOR DE DRAAD!

### Filtech

Zoals we in de vorige editie van dit magazine al aankondigden, zijn onze filter-innovaties op 11, 12 en 13 oktober te vinden op de Filtech in het Duitse Keulen! Op stand C15 in hal 11.1 maakt u kennis met ons geweven en gelaste (filter)gaas. Ook presenteren we u de filters en zeven die we in co-productie met opdrachtgevers in eigen huis ontwikkelen. Vanzelfsprekend zijn onze productspecialisten op de stand aanwezig om u uitgebreid te informeren over de mogelijkheden voor uw toepassing. We zien u graag op één van de beursdagen in Duitsland! [www.filtech.de](http://www.filtech.de)



### Techtextil

Een tweede beurs bij onze Oosterburen is de Techtextil, het internationale evenement waar alles in het teken staat van moderne textieltechnologieën. Op onze stand laten wij onze mogelijkheden en innovaties op het gebied van fijne metaalweefsels zien. De beurs, die in het teken staat van 'Connecting the future' vindt plaats van 9 tot en met 12 mei 2017 in Frankfurt am Main, zet deze data dus alvast in uw agenda. [www.techtextil.messefrankfurt.com](http://www.techtextil.messefrankfurt.com)

# techtextil



### Wired People

Met dit magazine laten we zien hoeveel passie, vakmanschap en ervaring we in onze producten stoppen. Gaas is voor ons dan ook meer dan alleen een functioneel kwaliteitsproduct. De ambachtelijke weefsels van de metaaldraden zijn prachtig! Om dat ook aan mensen buiten de branche te laten zien, introduceerden we in september het merk 'Wired People': metaalgaas als industrieel woonproduct. Met Wired People brengen we ons product als rauw designstatement naar woonkamers, kantoren, showrooms en bedrijfskantines!

### Oude ambachten en hypermoderne technologieën

Onze organisatie staat bekend om haar trouwe personeel. Medewerkers zijn vaak van generatie op generatie in dienst bij Wire Weaving Dinxperlo. Dit geeft ons de solide kennisbasis die het mogelijk maakt om onze hypermoderne technologieën te combineren met de industriële ambachten van onze voorvaders. Vernieuwing staat daarbij hoog in het vaandel. Op vele afdelingen hebben we daarom regelmatig interessante studieprojecten, veelal via onze Innovatiehub InnoDinx. Niet alleen is dit bijzonder leerzaam voor de stagiairs, ook inspireren de frisse visies, ideeën en bevindingen van studenten ons vaak tot interessante innovaties! Vernieuwingen waar ook u van profiteert!

[www.innovatiehub.com](http://www.innovatiehub.com)

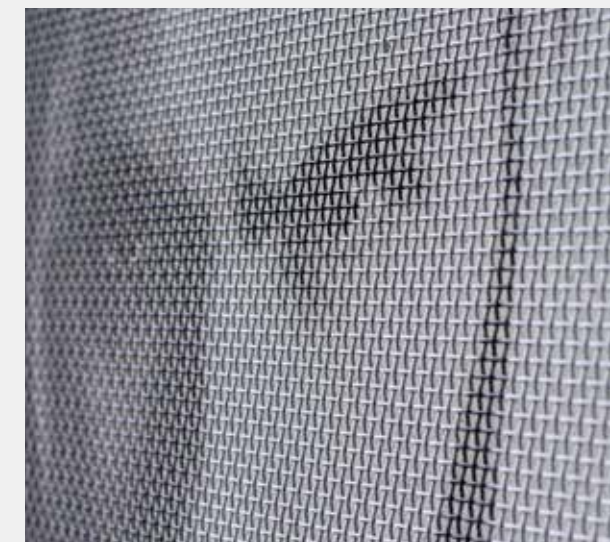


### ISO 9001:2015, NEN en ASTM

Voor de degelijkheid van gebouwen, de veiligheid van auto's, de efficiëntie in de industrie en vele andere toepassingen, vertrouwen bedrijven massaal op het gaas uit onze fabriek. Een constante topkwaliteit nemen we dan ook bijzonder serieus. Het kwaliteitsmanagementsysteem waarmee we onze grondstoffen, processen en eindproducten constant aan kritische beproevingen onderwerpen, is al jaren ISO-gecertificeerd. In mei van dit jaar verruilden we ons ISO 9001:2008 certificaat voor het nieuwe ISO 9001:2015 certificaat dat nog beter is toegespitst op de praktijk. Bovendien voldoen onze producten aan de (inter)nationale NEN- en ASTM-normen. Wel zo vertrouwd! [www.wireweaving.com](http://www.wireweaving.com)



Het eerste product van Wired People is metaalgaas als wanddecoratie. Via [www.wiredpeople.nl](http://www.wiredpeople.nl) kunt u uw eigen foto, logo of kunst aanleveren dat we in hoogwaardige kwaliteit op ons metaalgaas drukken. Door de grove weving van de metaaldraden is de achterliggende muur gedeeltelijk zichtbaar door het paneel. Zo wordt de kleur en textuur van de ruimte onderdeel van de creatie. Van een afstand oogt het metaalgaasdesign als een stoere design-foto aan de wand. Dichterbij wordt het beeld abstracter en worden de prachtige weavingsdetails van het materiaal zichtbaar. Zo verandert een foto of tekst in een industrieel kunstwerk! Kijk eens op [www.wiredpeople.nl](http://www.wiredpeople.nl) en laat ons gerust weten wat u van ons initiatief vindt! [www.wiredpeople.nl](http://www.wiredpeople.nl)



## ONS VAK

# BEREKENEN, OPZETTEN, OPBOMEN EN INTREKKEN

In de eerste uitgave van ConnectMagazine las u over de basis van al ons metaalgaas: de draad. Elke editie nemen we u in "ons vak" een stapje verder mee in het productieproces. Vandaag het woord aan de mannen van de opbomerij; de plek waar de getrokken metaaldraad wordt voorbereid op de weverij.

### Nuchtere vakmannen

Maar liefst 114 jaar opboomervaring neemt er plaats aan de schafttafel waar het interview zal plaatsvinden. 'Jao, ik kan mien hier goed vermaken', beantwoordt opbomer Fredy onze eerste vraag over de sfeer op de afdeling. Zijn twee collega's Bennie en Hans knikken instemmend en kijken ons bereidwillig aan, in afwachting van de volgende vraag over hun werk.

### Voorbereiding voor de weverij

Zodra we inhoudelijk praten over het vak van de drie heren, wordt duidelijk dat het team al jaren intensief samenwerkt. Ze vullen elkaars zinnen aan en knikken verwijzend naar de ander om een vraag naar de specialist door te schuiven. Hans vat de taak van het team in twee zinnen samen: "Wij doen het voorbereidende werk voor de weverij. We zetten de binnenkomende draadspoelen op een rek en van daaruit zetten we de draad op de boom waarmee later geweven zal worden."

### Goed opbomen is 't halve werk

Het opbomen wordt serieus genomen bij Wire Weaving Dinxperlo, horen we van Fredy: "Toen ik hier kwam solliciteren, vertelden ze me dat het een belangrijke taak binnen de gaasproductie is. En zo zie ik het nu nog steeds. Als wij het niet goed doen, bijvoorbeeld door een te dikke draad mee te pakken, dan wordt die foute draad letterlijk verweven in het eindproduct. En dat zie je altijd terug." Om te zorgen dat er uitsluitend topkwaliteit naar de wevers gaat, start het opbomen stevast met de controle van de geleverde draad die de basis voor het eindproduct vormt.



### Kwaliteit versus snelheid

De opbomers hebben de draadkwaliteit door de jaren zien groeien en ook hun eigen proces is door toedoen van de heren zelf werkbaarder geworden. Hans: "Vroeger hadden de machines maar één snelheid. Om meer grip op de productie te krijgen, hebben we toen zelf geopperd om met frequentieregelaars te gaan werken. Dat is nu overal doorgevoerd. Op basis van feeling met het product kijken we nu welk toerental het best functioneert, zodat we sneller kunnen werken, maar wel dezelfde topkwaliteit kunnen blijven leveren." "Want de kwaliteit", zo voegt hij met klem toe terwijl zijn collega's instemmend knikken, "die gaat bij ons écht boven de snelheid."

### Bandscheren en breedscheren

Ieder van de drie opbomers heeft zijn eigen machine op de afdeling. Bennie: "We kennen elkaars apparaten natuurlijk wel, zodat we kunnen bijspringen, maar we hebben allemaal onze eigen specialiteit. Zo werken Hans en Fredy met de breedscheermachines die de draden direct vanaf de spoelen om de weefboom wikkelen. Zelf sta ik aan de bandscheermachine die iets meer aandacht vergt. Bij het bandscheren worden meerdere bandjes naast elkaar van de gewenste weefbreedte voorzien. Door die extra stap kunnen we met bandscheren tot wel 16.000 draden opbomen."

### Intrekken

Nu het grove werk gedaan is, nemen de dames op de afdeling de zware bomen met draden van de mannen over voor het fijnere werk; het intrekken. Met één of vaak twee vrouw sterk, steken de dames de draden nauwkeurig in de kleine gaatjes van de litzen en het weefblad. Het weefblad bepaalt daarbij de gewenste weef-afstand. Na het intrekken van de draden, is de weefmachine klaar voor de volgende stap in het productieproces: het weven. Daarover leest u in de volgende editie van het ConnectMagazine.

### 1. Berekenen

Op basis van de gegevens op de productieorder wordt allereerst berekend hoe het benodigde aantal draden voor het weefproject het meest efficiënt opgeboomd kan worden.

### 2. Opzetten

De draadspoelen worden opgezet in het opboomrek. Voor het bandscheren worden ongeveer 480 spoelen geplaatst, bij het breedscheren kan dit oplopen tot wel 900 spoelen.

### 3. Controleren

De geleverde spoelen met draad worden kritisch gecontroleerd op draaddikte.

### 4. Opbomen

De draden worden evenredig vanaf de spoelen op de boom gewikkeld.

### 5. Intrekken

De draden worden nauwkeurig in de litzen en het weefblad getrokken. De machine is nu startklaar voor het weefproces.



# DE VERBINDING MET... ...DE FILTERINDUSTRIE

Ons gaas komt u overal ter wereld tegen. In auto's, schepen, gebouwen, machines, dierentuinen, bloemenkassen en zelfs in de sport. In 'de verbinding met...' zetten we elke editie een gaastoeepassing in de spotlight. In deze tweede editie leest u over de filterindustrie; gaas in waterbehandelingsinstallaties!

## De toepassing

Voor kernreactoren is schoon water van levensbelang. Per dag worden enkele honderdduizenden kubieke meters oppervlaktewater toegevoerd om centrales constant te koelen. Screens zeven het toegevoerde water, zodat dit met de juiste kwaliteit en kwantiteit de installatie binnenkomt. Falen de screens, dan dient de centrale stilgelegd te worden, wat desastreuze gevolgen heeft voor haar rendement. Om de foutkans te minimaliseren, is de nucleaire branche volop in ontwikkeling. Al jaren werkt waterbehandelingsspecialist Hubert daarom intensief samen met Wire Weaving Dinxperlo om filteroplossingen te ontwikkelen die perfect aansluiten op de hoge eisen voor nucleaire toepassingen.

## De samenwerking

Wybren de Boer, sitemanager van Hubert: "Voor standaard filtertoepassingen is een concurrerende prijs vaak een groot selectie criterium. Omdat we ISO gecertificeerd zijn, zetten we daarvoor steeds nieuwe offertetrajecten uit, waardoor we al een paar decennia regelmatig met het gaas uit Dinxperlo werken. Voor klantspecifieke opdrachten die meer kennis vergen, zoals ons project in de Franse nucleaire industrie, ligt de nadruk op de aantoonbare productkwaliteit en de mogelijkheden voor een open samenwerking. We hebben een aantal bedrijven geselecteerd en hen uitvoerig gescreend."

## De eisen

Sinds 2013 werken de twee Nederlandse bedrijven intensief samen voor de Franse opdrachtgever. In een co-makership werd een filterscreen met een diameter van 22 meter ontwikkeld dat aan vele strenge eisen voldoet. Zo mag het gaas onder hoge waterdruk niet vervormen en mag het RVS op geen enkel punt in het productieproces in contact komen met ijzer om roestvorming uit te sluiten. Wybren: "Dat vraagt om een samenwerking met een ervaren partij die zelf ook bereid is om tijd en energie in de gezamenlijke ontwikkeling te steken." De ontwikkelde panelen worden uitvoerig getoetst in de testopstellingen in Stavoren. Wybren: "Wire Weaving Dinxperlo is een specialist op het gebied van gaas. Op onze beurt zijn wij dan weer erg sterk in de testen en inspectieplannen. Zo leren we elkaar heel veel. Het is een interessant traject dat leidt tot een mooie oplossing voor de klant."

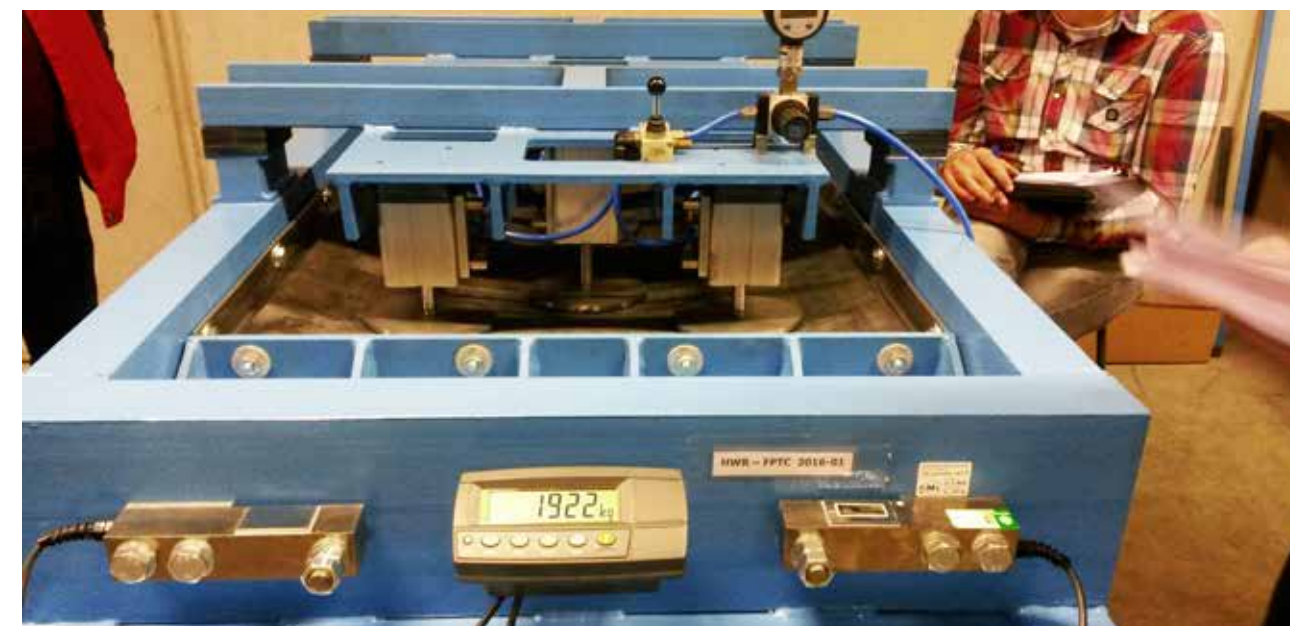
*Technische controle van de elementaire samenstelling van het filtergaas.*

## De specificaties

Het gaas waarmee gewerkt wordt heeft een maaswijdte van 3 millimeter en voldoet aan zeer hoge standaarden met minimale toleranties. Iedere stap binnen het productieproces wordt uitvoerig gemonitord en nauwkeurig vastgelegd. Wybren: "Traceability is heel belangrijk bij projecten als deze. We moeten iedere stap kunnen herleiden en moeten kunnen bevestigen dat het materiaal nooit in contact is geweest met ijzer, omdat ijzer een heel verkeerde invloed kan hebben op de eigenschappen van het hoogwaardig roestvaste staal van de installatie. Die beheersbaarheid is ons toverwoord. Om zulke processen samen neer te kunnen zetten moet je open en oplossingsgericht kunnen samenwerken. Wire Weaving Dinxperlo geeft die openheid, wil leren en investeren, waardoor je samen veel kan. Met projecten als deze, waarin ook de opdrachtgever onze visie deelt, krijg je de ruimte om je product samen naar een hoger niveau te tillen. Dan kun je meer bieden dan de standaard. En dat is gewoon mooi."



*Eric Coenders, engineer van Wire Weaving Dinxperlo (links), en Jan Piet Zandbergen, project-engineer van Hubert bij de proefopstelling in Stavoren.*



*Waterdruktest van het filtergaas in de proefopstelling in Stavoren.*

## De verbinding:

### Hubert <=> Wire Weaving Dinxperlo

Hubert in Stavoren levert een breed scala aan producten; van kleine trommelscreens en bandscreens tot complete waterinlaatsystemen en waterbehandelingsapparatuur. Vanuit Stavoren ontwikkelt het projectgedreven bedrijf oplossingen voor oliemaatschappijen, energiemaatschappijen, raffinaderijen en overheden over de hele wereld. Het gaas van Wire Weaving Dinxperlo wordt al jaren gebruikt bij de productie van screens voor waterzuiveringsinstallaties en koelwater inlaatsystemen dat oppervlaktewater filtert. Met het succes van deze eerste gezamenlijke opdracht voor de Franse nucleaire partij hoopt het duo op een duurzame samenwerking voor meerdere installaties.

## DOOR HET GAAS VAN...

# ...MARCEL VELDHUIS,

Relaties, leveranciers, werknemers, directieleden... iedereen heeft zijn of haar eigen visie op Wire Weaving Dinxperlo. In 'door het gaas van...' belichten we ons bedrijf en product steeds vanuit een ander perspectief. Dit keer kijken we door het gaas van QHSE-manager Marcel Veldhuis.

### Een QHSE-manager, wat doet die precies?

"QHSE staat voor kwaliteit, gezondheid, veiligheid en milieu. Ik ben verantwoordelijk voor het beleid op die gebieden bij Wire Weaving Dinxperlo. Het ene moment kijk ik samen met een technisch team naar potentiële verbeteringen in het productieproces, het volgende moment help ik een stagiair die met een analyse voor onze ISO 14001 certificering bezig is. Ook het bezoeken van klanten en leveranciers hoort bij mijn functie. Eigenlijk heb ik dus gewoon de leukste baan van het hele bedrijf!"

### Kwaliteit is een ruim begrip. Wat betekent het voor jou?

"Kwaliteit is precies dát leveren wat de klant wil. Voor de ene afnemer is gaas vervaardigd uit een draad met een lage trekvastheid een perfect product, terwijl de volgende opdrachtgever datzelfde product van metaaldraden met een hoge trekvastheid nodig heeft. Als je in staat bent om voor elke opdrachtgever op die manier te schakelen, dan ben je goed bezig!"

### Is jullie metaalgaas na bijna honderd jaar niet een keer uitontwikkeld?

"De expertise en ervaring in onze engineering, filterafdeling, trekkerij en weverij zorgen ervoor dat Wire Weaving Dinxperlo al jaren een begrip in de markt is. Maar die positie geeft ons niet de ruimte om tevreden achterover te leunen. Kleine nuances in het productieproces, betere grondstoffen, innovatieve controlemiddelen, het verkleinen van foutkansen, het vergroten van de veiligheid, er is altijd ruimte voor verbetering! De activiteiten van de kwaliteitsafdeling zorgen ervoor dat we scherp en kritisch blijven en dagelijks blijven streven naar vooruitgang. Dat is een proces dat nooit zal stoppen!"

### Hoe bewaken jullie de kwaliteit van jullie leveranciers?

"De kwaliteit van ons eindproduct is natuurlijk afhankelijk van de grondstoffen die we inkopen. We gaan daarom pas werken met een product zodra we precies weten wat we in handen hebben.

# QHSE-MANAGER



We onderzoeken of we hebben ontvangen wat we besteld hebben. We controleren de mechanische en chemische samenstelling van het materiaal en scannen zelfs de mogelijke radioactiviteit van het product. De uitkomsten worden vergeleken met de documenten en analysecertificaten van onze leveranciers en slaan we op in ons systeem, zodat we altijd weten wat de basis van ieder product was. Mocht er ooit een probleem zijn met ingekocht materiaal, dan kunnen we de producten waarin het verwerkt is altijd traceren."

### Wordt er tijdens de fabricage ook gecontroleerd?

"Elke stap binnen ons eigen productieproces wordt gecontroleerd. In de draadtrekkerij meten we de draaddikte van de getrokken draden. Bij het opbomen gebeurt dat nogmaals en gaan we na of er draadbreken zijn. In de weverij doorloopt de persoon die de machine instelt een heel controleproces, waarna de wever zelf ook nog steekproefcontroles uitvoert. Deze houdt bij of de breedte van het materiaal en het aantal inslagdraden juist zijn. Vervolgens gaan we desgewenst door naar het epoxeren. Daar wordt gewerkt met een controlechecklist waarop de gewenste specificaties staan. In de expeditie wordt uiteindelijk gecheckt of het eindproduct aan onze normen voldoet. Achter elke productiestap zit dus een controlemoment en daar maken we echt een verschil mee!"

### Is dat niet een beetje bureaucratisch allemaal?

"Niet alleen ik, maar het hele team neemt de controles heel serieus. Controle werkt namelijk twee kanten op. Enerzijds bewaken we de kwaliteit van het eindproduct, maar we kijken ook continu naar verbeteringen. Zodra de draaddikte in de trekkerij toeneemt moeten de trekstenen vervangen worden. Als er steeds op hetzelfde punt iets misloopt, kunnen we de machine lokaliseren en verbeteren. Zo zijn we samen steeds bezig met het optimaliseren van het proces. Recent hebben we bijvoorbeeld het aantal draadbreken met maar liefst 90% teruggebracht door het hele proces bloot te leggen. Dan is die controle geen vervelende plicht, maar een effectieve manier om je proces te verbeteren! En dat is uiteindelijk voor iedereen leuk!"

### Worden jullie ook door externe partijen gecontroleerd?

"Ja, regelmatig. Naast de audits voor bijvoorbeeld de ISO, komen er ook geregeld klanten naar Dinxperlo om ons productieproces te beoordelen. Daar zetten we onze deuren graag voor open. Vooral in de autobranche, die ver vooroploopt in technologische ontwikkelingen, zijn audits heel gebruikelijk. Dat houdt ons scherp en brengt ons in de luxe positie om nog beter te worden. Die openheid is belangrijk. We beloven onze klanten kwaliteit. Als die belofte uiteindelijk niet blijkt te kloppen met de werkelijkheid, dan komt dat bij de verwerking van het product altijd naar voren. Daar heeft niemand wat aan. We geven niet alleen klanten de ruimte om ons te toetsen, maar gaan zelf ook actief op zoek naar dergelijke kansen. Recent heb ik een bedrijf gevonden dat dezelfde openheid heeft als wij. Daarmee zijn we nu overeengekomen dat we elkaars productieprocessen gaan auditen. Gewoon om er beiden slimmer van te worden en tot frisse ideeën te komen die ons beiden weer een stapje verder helpen!"

### Hoe word je verder geïnspireerd in vernieuwingen?

"Ik werk graag met studenten! Daar leren we zo veel van! En zij natuurlijk van ons. De afgelopen tijd hebben studenten HBO Integrale Veiligheidskunde heel veel bijgedragen. Recente projecten zijn de uitwerking van een risico-inventarisatie, de opzet van een veiligheidsgroep voor de verbetering van de machineveiligheid en diverse trajecten voor de ISO-14001 certificering die we in 2017 verwachten af te ronden. Voor ons zijn stagiairs geen tijdelijke medewerkers die vervelende klusjes opknappen. Echt gedreven studenten vinden bij ons een stagebedrijf met veel vrijheid. Als een stagiair een idee heeft, dan mag hij of zij het proberen. Op die manier hebben vier studenten vorig jaar een tool ontwikkeld voor het testen van de lassterkte. Het bleek een super-oplossing te zijn die nu een structurele kwaliteitsverbetering brengt. Wire Weaving Dinxperlo durft mensen een kans te geven. Mede daardoor hangt hier zo'n inspirerende sfeer en staat ons bedrijf steeds bol van de innovaties! Een gegeven waar zowel wij als onze klanten van profiteren!"





**WIRE WEAVING  
DINXPERLO**



Anholtseweg 18  
7091 HA Dinxperlo  
Nederland

T : +31 (0)315 65 98 00  
I : [www.wireweaving.com](http://www.wireweaving.com)  
E : [dinxperlo@wireweaving.com](mailto:dinxperlo@wireweaving.com)

**ENDLESS**

**CONNECTION**

